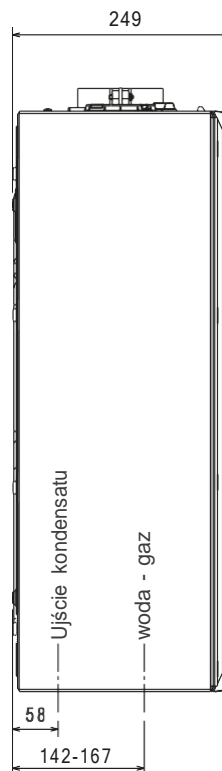
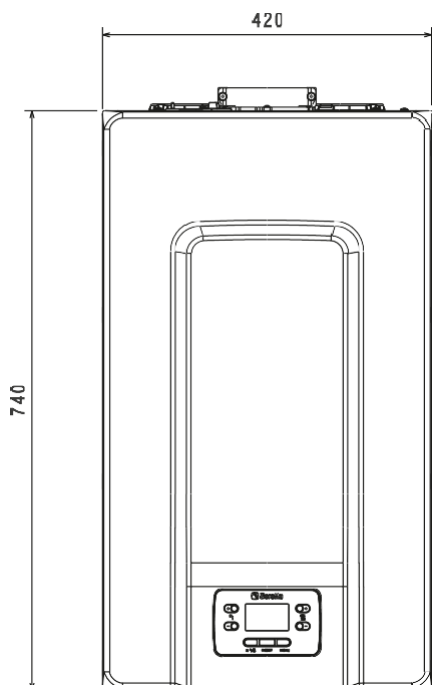
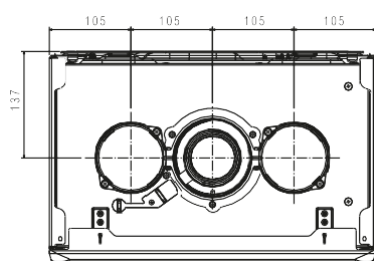


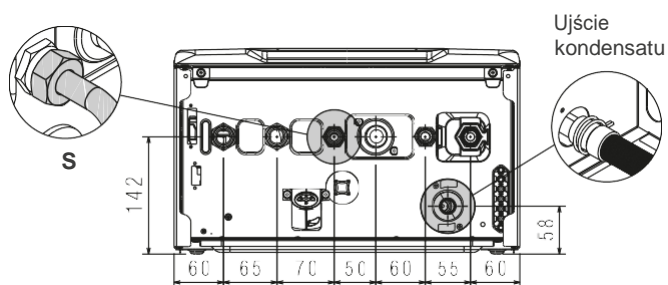
SCHEMATY TECHNICZNE



WIDOK Z GÓRY



WIDOK Z DOŁU



R M S G AC AF — model C
 R M S G RB MB — model R

R POWRÓT C.O.

M ZASILANIE C.O.

S PRZYŁĄCZE Z AWORU
 BEZPIECZEŃSTWA

RB POWRÓT
 ZASOBNIKA C.W.U.

G GAZ

AC WYJŚCIE CIEPŁEJ
 WODY UŻYTKOWEJ

AF WEJŚCIE
 ZIMNEJ WODY

MB ZASILANIE
 ZASOBNIKA C.W.U.

DANE TECHNICZNE



SPECYFIKACJA EFEKTYWNOŚCI ENERGETYCZNEJ (zgodnie z Dyrektywą ErP)

	Jednostka		MySMART X 25 C	MySMART X 20 R
Kod kotła			20197308	20197309
Klasa efektywności energetycznej c.o.			A	A
Klasa efektywności energetycznej c.w.u.			A	/
Moc grzewcza zgodnie z ErP	pnominal	kW	19	19
Sezonowa sprawność grzewcza / klasa efektywności energetycznej	ηs	%	93	93
WYTWORZONE CIEPŁO UŻYTKOWE				
Przy znamionowej mocy cieplnej i w systemie wysokotemperaturowym (**)	P4	kW	19,4	19,4
Przy znamionowej mocy cieplnej i w systemie niskotemperaturowym (**)	P1	kW	6,5	6,5
SPRAWNOŚĆ UŻYTKOWA				
Przy znamionowej mocy cieplnej i w systemie wysokotemperaturowym (**)	η4	%	87,3	87,3
Przy znamionowej mocy cieplnej i w systemie niskotemperaturowym (**)	η1	%	98,5	98,5
ZUŻYCIENIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ NA POTRZEBY WŁASNE				
Przy pełnym obciążeniu	elmax	W	32	32
Przy częściowym obciążeniu	elmin	W	12	12
W trybie czuwania	PSB	W	3	3
INNE PARAMETRY				
Straty ciepła w trybie czuwania	Pstby	W	30	30
Roczne zużycie energii	QHE	GJ	42	42
Poziom mocy akustycznej w pomieszczeniu	LWA	dB	52	52
Emisja NOx	NOx	mg/kWh	22	22
DLA MODELI DWUFUNKCYJNYCH				
Profil poboru c.w.u.			XL	/
Efektywność energetyczna c.w.u.	ηwh	%	84	/
Dobowe zużycie energii elektrycznej	Qelec	kWh	0,133	/
Dobowe zużycie gazu	Qfuel	kWh	23,183	/
Roczne zużycie energii elektrycznej	AEC	kWh	29	/
Roczne zużycie gazu	AFC	GJ	18	/
POZOSTAŁE PARAMETRY				
Moc cieplna c.o. (max-min)		kW	20 - 3,10	20 - 3,10
Moc cieplna c.w.u. (max-min)		kW	25 - 3,10	/
Napięcie zasilania		V-Hz	230 - 50	230-50
Stopień zabezpieczenia przeciepiorażeniowego		IP	IPX5D	IPX5D
Klasa NOx			6	6
FUNKCJA C.O.				
Maksymalne ciśnienie-temperatura		bar-°C	3-90	3-90
Pompa: ciśnienie tłoczenia (przy przepływie 1000 l/h)		mbar	340	340
Naczynie wzbiorcze		l	8	8
FUNKCJA C.W.U.				
Maksymalne ciśnienie		bar	8	/
Wydatek c.w.u. przy ΔT = 25°C / 30°C / 35°C		l/min	14,3/11,9/10,2	/
Minimalny przepływ c.w.u.		l/min	2	/
POŁĄCZENIA HYDRAULICZNE I GAZOWE				
Nominalne ciśnienie gazu (G20-G31)		mbar	20- 37	20 -37
Średnica przyłącza zasilania / powrotu c.o. oraz gazu		Ø	3/4"	3/4"
Średnica przyłącza wejścia z.w. / zasilania c.w.u.		Ø	1/2"	3/4"
WYMIARY I WAGA				
Wymiary kotła (wys. x szer. x gł.)		mm	740 x 420 x 249	740 x 420 x 249
Waga netto		kg	31	29
SYSTEM ODPROWADZANIA SPALIN				
Maksymalna długość dla przewodu koncentrycznego (Ø60/100 mm)		m	5,85	5,85
Maksymalna długość przewodu rozdzielonego (Ø80 + 80 mm)		m	33+33	33+33

(*) System wysokotemperaturowy oznacza: 60°C na powrocie c.o. oraz 80°C na zasilaniu c.o.

(**) Obieg niskotemperaturowy oznacza: dla kotłów kondensacyjnych 30°C, dla kotłów niskotemperaturowych 37°C, dla innych urządzeń grzewczych temperatura powrotu 50°C.